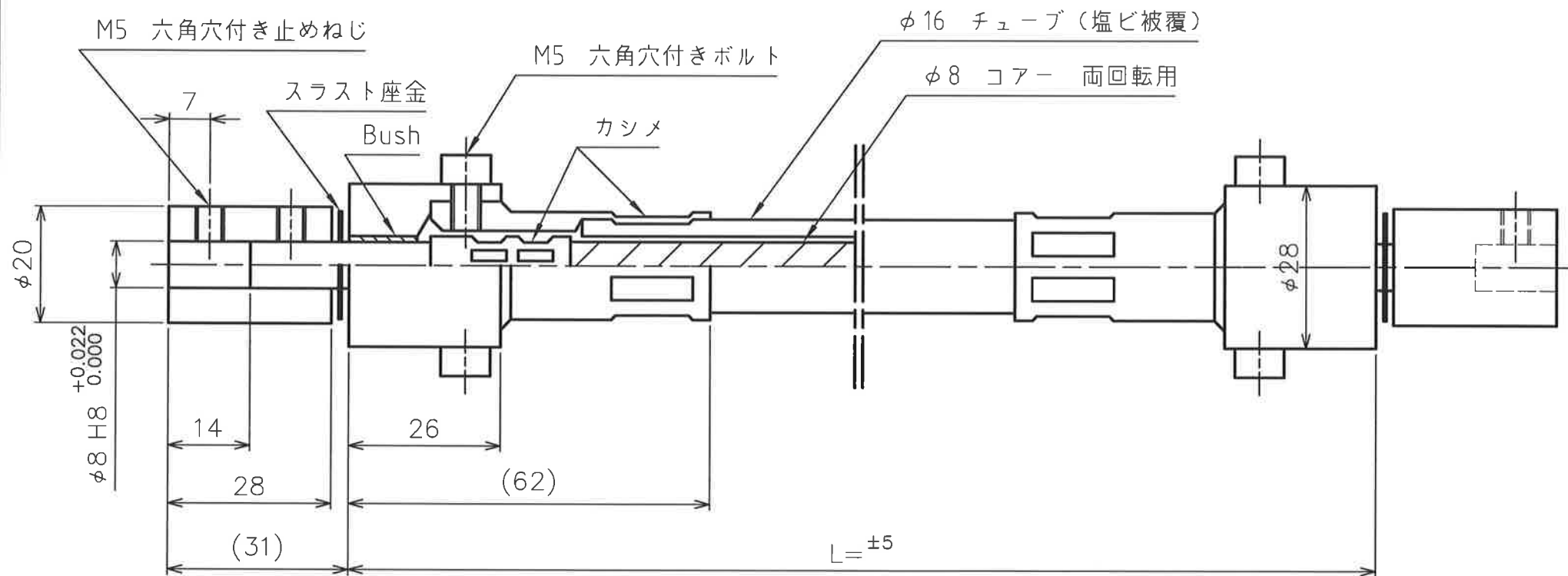


仕上記号と表面あらさ		削り加工普通寸法差	
▽	100S~50S	寸法区分	中級
▽▽	25S~12.5S	1以上4以下	±0.1
▽▽▽	6.3S~1.6S	4をこえ16以下	±0.2
▽▽▽▽	0.8S~0.1S	16をこえ63以下	±0.3
指示なき角はC0.2		63をこえ250以下	±0.5



右回轉時： $R \geq 50 d \cdots 2.744 \text{ N} \cdot \text{m}$

尺度	A 4 1:1	日付	13 年 6 月 11 日		形式	CS08 標準品	図番	CS-08FF
承認		検図	製図	名称	フレックスシャフト			

株式会社 昌和発條製作所